

SET 50X / 50RX SERIES 간단 메뉴얼

1. 좌표 측정 (현황)
(1) 기계 ON
(2) 좌표측정 (F4) 선택
(3) 본체설치 선택
(4) NO, ,E0, Z0 좌표값 입력
(5) NBS, EBS 좌표값 입력 (F3)좌표측정
(6) OK (F4) 버튼 선택
(7) 후시점 시준 후에 “예” (F4) 버튼 선택
(8) 관측 선택
(9) 저장 (F4) 버튼 선택
(10) 코드 속성 입력 후 OK (F1) 버튼 선택
(11) 다음 측정 시 관측 (F1) 버튼 선택
(12) 9번, 10번 작업 반복
※ SFT버튼은 프리즘, 시트타겟, 무타겟 모드로 변환 시켜주는 유용한 버튼이다.
좌표 측설시에는 좌표측설 선택 후 16~20 해서 측설포인트 작업후 ESC키 1회 누름 16~20번 반복.

2. 좌표 측설
(1) 기계 ON
(2) FUNC (빨간버튼) 선택
(3) 아래 메뉴 P3으로 이동
(4) 좌표 측설 (F4) 선택
(5) 본체설치 선택
(6) 기계중 좌표 선택
(7) NO, E0, Z0 좌표값 입력
(8) 기계고 값 입력 후 좌표측정 (F3)
(9) NBS, EBS 좌표값 입력
(10) OK (F4) 버튼 선택
(11) 후시점 시준 후 “예” (F4) 버튼 선택
(12) ESC버튼 선택
(13) 측설점 입력 선택
(14) Np, Ep, 좌표값 입력
(15) OK (F4)
(16) 회전각 0° 00 ‘ 00 “로 맞춤 (기계돌려서)
(17) 관측(F1)버튼으로 측설 H를 0.000m로 맞춤 (+)값은 앞으로 (-)값은 뒤로 움직임

3. 컴퓨터 통신 및 작업 입력, 삭제
1)작업명 만들기
(1) 기계 ON
(2) ESC버튼 선택
(3) 관리모드 (F3) 버튼 선택
(4) 작업 선택
(5) 작업명 입력 선택
(6) 작업명 입력
※ SFT 버튼=영문,숫자 변환
2)데이터 보내기
(1) 기계ON
(2) ESC버튼 선택
(3) 관리모드 (F3) 버튼 선택
(4) 작업선택
(5) 작업보내기 선택
(6) 보낼 작업 선택 후 ENTER 작업명에 [OUT]이란 표시가 나옴
(7) OK (F4) 선택
(8) SDR33에 ENTER, 관측테이타 ENTER
※ POWER COMMS 메뉴얼 내용 참조
3) 저장된 작업내용 지우기
(1) 기계ON
(2) ESC 버튼 선택
(3) 관리모드 (F3) 버튼 선택
(4) 작업선택
(5) 작업삭제 메뉴에서 삭제

현대측기(주)

울산광역시 남구 문수로 429 (신정동)

TEL : 052-273-1003 / 052-273-2515

FAX : 052-274-2995