

관 측	PC	0
	ppm	0
SD	0.325m	
ZA	83°43'24"	
HA-R	144°34'25"	<b>P1</b>
측 정    거리·각도    0 세트    좌 표		

1. 좌표측정 작업시에는 P1에 F4(좌표) 선택.  
좌표측설 작업시에는 P3에 F4(좌표측설) 선택.

좌 표 측 정
<b>본 체 설 치</b>
관 측
광 파 설 정

2. 방향키를 사용해 본체설치를 선택 후 ENT.

NO :	100.000
E0 :	100.000
Z0 :	10.000
PT	110
기 계 고	1.200m
데이터읽기    BS각도    BS좌표    후방교회	

3. F4(후방교회) 선택.

후 방 교 회
<b>NEZ</b>
지 반 고

4. 방향키를 이용해 NEZ를 선택 후 ENT.

후 방 교 회	1st PT
SD	
ZA	83°43'24"
HA-R	144°34'25"
각도측정    측정	

5. 첫번째 점을 시준 후 F4(측정) 선택.

후 방 교 회	1st PT
SD	1.878m
ZA	83°43'24"
HA-R	144°34'25"
타 겿 고	1.200m
아니오    예	

6. 시준점에 타겟고 입력(생략가능) 후 F4(예) 선택.

1st PT	
Np :	200.000
Ep :	200.000
Zp :	<Null>
타겟고	1.200m
데이터읽기    저장    다음	

7. 첫번째 시준점 좌표를 입력후 F3(다음) 선택.

후 방 교 회	2nd PT
SD	
ZA	83°43'24"
HA-R	144°34'25"
각도측정    측정	

8. 두번째 점을 시준 후 F4(측정) 선택.

후 방 교 회	2nd PT
SD	1.917m
ZA	83°43'24"
HA-R	144°34'25"
타 겿 고	1.200m
아니오    예	

9. 두번째 시준점에 타겟고 입력(생략가능) 후 F4(예) 선택.

2nd PT	
Np :	250.000
Ep :	250.000
Zp :	<Null>
타겟고	1.200m
데이터읽기    저장    다음    계산	

10. 두번째 시준점 좌표를 입력 후 F4(계산) 선택.

기준점이 많을수록 정확한 기계좌표를 산출합니다.

계속해서 기준점을 추가하시려면 F3(다음)을 선택하여 추가합니다.

N	99.677
E	99.986
Z	<Null>
결과    OK	

11. 계산결과가 산출되면 F4(OK)를 선택.

후 방 교 회	
방 위 각 설 정	
아니오    예	

12. F4(예)를 선택해서 방위각 및 기계점을 셋팅합니다.